

ГИПЕРДЕСМО® (HYPERDESMO®)

Однокомпонентная полиуретановая мастика для гидроизоляции и защиты от коррозии

ГИПЕРДЕСМО® - однокомпонентный жидкий материал на основе чистых эластичных водоотталкивающих полиуретановых смол. После нанесения полимеризуется под действием влажности воздуха, образуя высокоэластичное прочное гидроизоляционное покрытие. Стойкий к УФ-излучению.

Применение

Гидроизоляция и защита от коррозии сложных и динамичных железобетонных конструкций. Плоские кровли, террасы, балконы, бассейны, резервуары, подвалы, подземные сооружения и туннели. Гидротехнические сооружения, градирни, каналы. Гидроизоляция под стяжку и плитку. Ремонт старой битумной гидроизоляции. Защита пенополиуретана (ППУ) от атмосферных воздействий. Защитное покрытие для полов с легкими нагрузками – в том числе, паркинги и гаражи. Может применяться при контакте с питьевой водой и пищевыми продуктами. Для наружных и внутренних работ.

Не рекомендуется к применению

На непрочных основаниях.

В бассейнах при постоянном контакте с хлорированной водой.

Преимущества

- Удобный в применении однокомпонентный материал.
- Образует бесшовную мембрану по всей площади нанесения.
- Исключительная эластичность в широком диапазоне температур. Устойчиво к трещинообразованию.
- Отличная адгезия к большинству строительных материалов.
- Устойчивость к климатическому воздействию, ультрафиолетовому излучению, микроорганизмам, гидролизу и озоновому окислению.
- Абразивоустойчивость.
- Мастика не токсична после полной полимеризации.
- Выбор цветового решения для создания декоративного покрытия и отражения солнечной энергии для понижения температуры покрытия.
- Возможность нанесения стяжки или облицовки непосредственно на гидроизоляционное покрытие.
- Обладает паропроницаемостью – не создает давления паров между покрытием и основанием.

Требования к основанию

Основание должно быть сухим, химически нейтральным, ровным, здоровым – без трещин и разрушений, чистым – без пыли, ржавчины или отслаивающихся частиц. Следы загрязнений от масла, маслянистых веществ или химикатов требуется удалить с помощью подходящих моющих, чистящих и обезжиривающих средств. При возможности поверхность вымыть обильной и сильной струей воды или водоструйной обработкой при рабочем давлении 150 бар (минимум 20 л/мин). Трещины, повреждения, отверстия предварительно заделать подходящим материалом. Не применять химически агрессивные методы для очистки основания. При необходимости перед нанесением мастики основание обработать подходящим праймером. Более конкретные рекомендации по подготовке основания приведены в описаниях на Продукты.

Рекомендации по нанесению

Мастика поставляется готовой к употреблению. Непосредственно перед нанесением материал перемешать до образования однородной массы низкооборотным миксером (150 – 200 об/мин) или низкооборотной дрелью со спиралевидной насадкой (диаметр 120 – 140 мм). Нанесение производится вручную при помощи валиков (исключая поролоновые), щеток «Маклавица», кистей, или машинно - аппаратами безвоздушного распыления (рабочее давление > 200 бар). Мастика наносится не менее, чем в 2 слоя контрастных цветов, что позволяет обеспечить равномерное распределение мастики по поверхности и исключить непрокрасы. Рекомендованный расход мастики на один слой 0,6-0,8 кг/м², при большем расходе возможно снижение механических характеристик покрытия.

При необходимости армирования рекомендуется использовать специальный каландрированный геотекстиль с поверхностной плотностью 110 г/м² или ткани из полиэфира. Для армирования в местах примыканий возможно также применение малярных сеток и стеклотканей.

Для снижения вязкости мастики (актуально при температурах ниже 15°C) рекомендуется выдержать мастику перед нанесением в теплом помещении в течение суток, использовать для подогрева водяные

бани или разбавить мастику ксилолом на 5-7% при ручном нанесении и до 10-15% при механическом нанесении. Применение других разбавителей исключается.

Для ускорения процесса полимеризации, а также для лучшего отверждения в толстом слое или для нанесения при низких температурах (до -10°C) в мастику добавляется АКСЕЛЕРАТОР – 3000А (0,8 кг на 25 кг мастики).

Для повышения антискользящих свойств, износоустойчивости и абразивоустойчивости последний слой можно присыпать сухим фракционированным кварцевым песком с последующей защитой финишными лаками ГИПЕРДЕСМО®-D или ГИПЕРДЕСМО® AD-Y. Использование финишных лаков обеспечивает также увеличение механической и химической стойкости покрытия.

Перед укладкой плитки или последующего покрытия с целью увеличения адгезии последний слой обильно посыпать сухим фракционированным кварцевым песком.

При гидроизоляции резервуаров под питьевую воду после полной полимеризации мастики, залить емкость холодной водой, выдержать 24 часа и затем слить воду. После выполнения этой операции емкость готова к эксплуатации.

Очистка инструмента

Очистку инструмента производить ксилолом или растворителями 646,647,648 непосредственно после использования. Не пытайтесь очистить валики – это бесполезно.

Меры безопасности

В закрытых помещениях обеспечить хорошую вентиляцию и индивидуальные средства защиты от органических паров.

Условия нанесения

Вид основания	Бетон, полимерцементные смеси, металл, мозаика, старые акриловые и битумные поверхности, дерево и др.
Шероховатость	< 1 мм (2 мм)
Прочность основания	$R_{28} = 25$ МПа (минимум 15 МПа)
Влажность основания	$W < 10$ %
Влажность воздуха	$W < 85$ %
Рабочая температура ($T_{\text{возд}}$, $T_{\text{осн}}$)	$5^{\circ}\text{C} - 30^{\circ}\text{C}$, на 3°C выше точки росы. Возможно нанесение и при отрицательных температурах (до -20°C) с применением Акселератора

Расход материала

Норма расхода на бетонном основании	$1,0 - 2,0$ кг/м ² (2 – 3 слоя)
Толщина покрытия	$0,75 - 1,5$ мм

Технические характеристики

Упаковка	Металлические банки – 1кг, 6кг, 25 кг
Цвет	Белый, серый, красный, зеленый
Срок хранения	12 месяцев (при $5-25^{\circ}\text{C}$ в сухом и проветриваемом помещении). Не нагревать выше 42°C

Свойства материала

Сухой остаток	95 %
Разбавитель	Ксилол (5%)
Вязкость (25°C)	3000 – 6000 сПуаз
Плотность (20°C)	$1,3 - 1,4$ г/см ³
Время образования поверхностной пленки (25°C и $W = 55\%$)	6 часов
Время выжидания между отдельными слоями	6 - 24 часа
Время полной полимеризации покрытия	7 суток

Свойства покрытия

Температура эксплуатации	$-50^{\circ}\text{C} - +90^{\circ}\text{C}$
Максимальная кратковременная температура	$+250^{\circ}\text{C}$
Твердость по Шору А	> 70 ед.
Прочность на растяжение	55 кг/см ²
Эластичность (удлинение до разрыва)	> 600 %
Паропроницаемость	$0,8$ г/м ² /ч
Адгезия к бетону	> 20 кг/см ²
Адгезия к металлу	> 20 кг/см ²
Тест на ускоренное старение	> 2000 ч
Группа горючести по ГОСТ 30244-94	Г2 (умеренногорючий по СНиП 21-01-97*)
Группа воспламеняемости по ГОСТ 30402-96	В2 (умеренновоспламеняемый, СНиП 21-01-97*)